

REGIONE MARCHE

PROVINCIA DI FERMO

## COMUNE DI FALERONE

PROPONENTE:

**ENEA Srl**

PROGETTAZIONE:



**C.I.A. LAB S.r.l.**

Via del Commercio, 210  
Zona Industriale Marino del Tronto  
63100 Ascoli Piceno



## VERIFICA DI ASSOGGETABILITA'

PROGETTO: Rigenerazione e recupero rifiuti pericolosi  
(solventi esausti) tramite distillatore (R2)

DATA: 23/08/10

Elaborato:

[VALUTAZIONE IMPATTO AMBIENTALE](#)

IL PROGETTISTA

DOTT. ING. FLAVIA FEDE

IL PROPONENTE

ENEA Srl

<i>ENEA Srl</i>	VALUTAZIONE IMPATTO AMBIENTALE	D. Lgs 152/06
-----------------	-----------------------------------	---------------

## **1. INTRODUZIONE**

L'attività di recupero rifiuti pericolosi quali solventi e diluenti esausti effettuata dalla ditta ENEA Srl tramite distillazione (R2) viene eseguita all'interno del magazzino dell'azienda per cui gli impatti ambientali sono molto limitati e circoscritti.

Sia il deposito del rifiuto da sottoporre a recupero, sia l'attività di recupero che lo stoccaggio della materia prima seconda e del rifiuto prodotto (fanghi contenenti solventi) avvengono al chiuso e in aree ben definite e dotate di cartellonistica.

<i>ENEA Srl</i>	VALUTAZIONE IMPATTO AMBIENTALE	D. Lgs 152/06
-----------------	-----------------------------------	---------------

## **2. IMPATTI AMBIENTALI**

Questo capitolo è preposto alla descrizione dell'ambiente ed in particolare dell'impatto generato dall'impianto sulle diverse componenti ambientali.

- ***ARIA***

Non ci sono punti di emissioni in atmosfera

L'apertura del chiusino deve avvenire a temperatura ambiente in modo che non siano presenti concentrazioni anche solo rilevabili di solventi o vapori.

L'impianto di per se non necessita di cappa aspirante. Tuttavia la collocazione è in magazzino ben areato alla produzione (nel locale stoccaggio materie prime) continuamente aerato con ventilazione forzata.

- ***SUOLO E SOTTOSUOLO***

Il distillatore è installato su superficie pavimentata in cemento quarzato all'interno del magazzino. In caso di caduta accidentale o sversamento di solvente la pavimentazione garantisce la separazione con il suolo sottostante.

La ditta dispone di materiale assorbente per intervenire ed evitare ulteriori dispersioni.

- ***ACQUA***

Non si determinano impatti sulle acque in quanto non si generano reflui e l'attività avviene completamente all'aperto.

- ***FLORA, FAUNA, ECOSISTEMI***

L'attività avviene completamente al coperto, dentro al magazzino, per cui non si generano impatti su flora, fauna ed ecosistemi

<i>ENEA Srl</i>	VALUTAZIONE IMPATTO AMBIENTALE	D. Lgs 152/06
-----------------	-----------------------------------	---------------

- ***RUMORE E VIBRAZIONI***

Il rumore generato da distillatore è molto basso. La scheda tecnica porta il valore di 65 dB(A).

Non si generano vibrazioni significative.

- ***RADIAZIONI***

Non sono generate radiazioni.

- ***PAESAGGIO***

L'impianto è realizzato all'interno di un'azienda esistente che si inserisce in un contesto già interessato da altre attività artigianali ed industriale. L'attività di recupero non altera il paesaggio esistente.

Falerone, lì 23 agosto 2010

---

Il tecnico