

REGIONE MARCHE

PROVINCIA DI FERMO

COMUNE DI FALERONE

PROPONENTE:

ENEA Srl

PROGETTAZIONE:



C.I.A. LAB S.r.l.

Via del Commercio, 210
Zona Industriale Marino del Tronto
63100 Ascoli Piceno



VERIFICA DI ASSOGGETABILITA'

PROGETTO: Rigenerazione e recupero rifiuti pericolosi
(solventi esausti) tramite distillatore (R2)

DATA: 23/08/10

Elaborato:

PROGETTO IMPIANTO

IL PROGETTISTA

DOTT. ING. FLAVIA FEDE

IL COMMITTENTE

ENEA Srl

<i>ENEA Srl</i>	PROGETTO IMPIANTO	D. Lgs 152/06
-----------------	-------------------	---------------

1. INTRODUZIONE

La ditta ENEA Srl con sede legale ed operativa in Via Spineto nel comune di Falerone (FM), in attività nella verniciatura e ricopertura tacchi per scarpe, intende procedere alla recupero tramite distillazione di solventi e diluenti esausti prodotti dalla propria attività di finissaggio per ottenere nuovo solvente da riutilizzare esclusivamente per uso interno.

In particolare dalla fase di pulizia dei tacchi in materiale plastico il solvente viene impiegato per eliminare eventuali tracce di sporco e patine antiaderenti in maniera da far aderire meglio la vernice sulla superficie del tacco o suola.

Il solvente esausto generato da tale fase, classificato con CER 14 06 03*, viene recuperato secondo quanto indicato nella tipologia 6.3 dell'allegato 1 suballegato 1 del DM 12/06/2002 n. 61. La ditta dispone di un distillatore a funzionamento automatico che depura e rigenera il solvente esausto tramite distillazione (R2).

La ditta è in possesso per tale attività di recupero dell'iscrizione al RIP n. 203* per cui è in attesa del rinnovo.

Tale attività di recupero (R2) di rifiuti pericolosi rientra tra quelle per cui è necessario procedere alla Verifica di Assoggettabilità a VIA ai sensi del D. Lgs 152/06 e s.m.i. e della L.R. n. 7 del 14/04/2004 e s.m.i.

<i>ENEA Srl</i>	PROGETTO IMPIANTO	D. Lgs 152/06
-----------------	-------------------	---------------

2. INQUADRAMENTO TERRITORIALE

Il distillatore è installato all'interno del magazzino dell'azienda ENEA Srl ricadente nella particella n. 254 del foglio 24 del Catasto di Falerone.

Si allegano le planimetrie di riferimento

La zona è classificata come artigianale e si inserisce in un contesto interessato da altre attività industriali e artigianali.

L'area non è interessata da vincolo paesaggistici, ambientali o urbanistici.

L'attività di recupero viene svolta completamente all'interno dell'azienda.

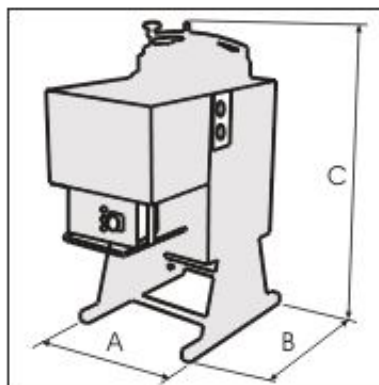
3. DESCRIZIONE DEL PROGETTO

Per l'attività di recupero (R2) del solvente esausto classificato come rifiuto pericoloso viene utilizzato un depuratore per solventi modello K30 della ditta CIEMME srl di Modena. Le caratteristiche della macchina sono indicate nella scheda tecnica e nel libretto allegato.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione di alimentazione	220V/1/50Hz
Capacità di Carico	37 lt
Potenza Riscaldamento	2.5 KW
Produzione	7÷11 lt/h
Dimensioni	A 66 cm
	B 90 cm
	C 126 cm
Peso	96 Kg



<i>ENEA Srl</i>	PROGETTO IMPIANTO	D. Lgs 152/06
-----------------	-------------------	---------------

L'impianto ha una capacità di 37 litri per ogni carico che viene rigenerato in circa 7 ore (compreso il raffreddamento della macchina) ad una temperatura di esercizio di circa 150° C.

Il distillatore in oggetto è stoccato nel magazzino dell'azienda che risulta ben areato e illuminato.

Per l'installazione, l'utilizzo e la manutenzione viene eseguito quanto indicato nel libretto.

Il solvente esausto prodotto come rifiuto nella fase produttiva viene stoccato in apposito contenitore vicino al distillatore e viene alimentato manualmente nel serbatoio del distillatore. Il serbatoio del solvente è in acciaio inox AISI 304 a doppia intercapedine.

Una volta alimentato il solvente esausto si chiude il chiusino, si immettono le impostazioni e il depuratore inizia a lavorare automaticamente. Dopo un tempo di preriscaldamento dell'olio diatermico, variabile secondo la temperatura impostata sul termostato di riscaldamento, inizierà ad uscire il prodotto distillato che viene raccolto tramite passaggio in un tubicino in apposito contenitore. Il riscaldamento è indiretto ad olio diatermico a circuito chiuso; il successivo raffreddamento dei vapori avviene tramite scambiatore aria/aria. La macchina dispone di termometri esterni per la visualizzazione della temperatura dei vapori di solvente e dell'olio diatermico

Al termine del ciclo di depurazione la macchina si spegne automaticamente. Il fango generato dall'attività di recupero, classificato con CER 14 06 05*, rimane all'interno di apposita busta precedentemente messa nella macchina. Al termine del ciclo la busta con il fango viene tolta e messa in riserva sempre all'interno del magazzino in attesa dell'invio a trattamento come rifiuto pericoloso infiammabile.

ENEA Srl	PROGETTO IMPIANTO	D. Lgs 152/06
----------	-------------------	---------------

4. ATTIVITA' DI RECUPERO

L'azienda per effettuare l'attività di recupero e rigenerazione di solventi e diluenti esausti è iscritta al RIP per la tipologia 6.3 dell'allegato 1 suballegato 1 del DM 12/06/2002 n. 61esausti:

Tipologia 6.3: solventi e diluenti esausti [140603*]

6.3.1 Provenienza: operazioni di sverniciatura.

6.3.2 Caratteristiche del rifiuto e valori limite delle sostanze pericolose: soluzioni costituite dall'80% in peso da solventi o diluenti anche clorurati; soluzioni acquose monocomponenti contenenti il 20% in peso di solvente; tali soluzioni possono contenere solventi aromatici (es.: xilolo e toluolo) < 50%, oli o grassi e vernici < 15%, Pb < 5.000 ppm, Cu < 500 ppm, Cr < 500 ppm e Cd < 50 ppm; soluzioni acquose di alcool isopropilico con titolo minimo del 94%.

6.3.3 Attività di recupero:

a) rigenerazione mediante distillazione [R2];

6.3.4 Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti: solventi e diluenti nelle forme usualmente commercializzate.

In azienda si provvede alla distillazione di circa 60 kg di solvente esausto alla settimana, con circa 10 kg di residuo (fango contenente solventi).

La quantità annua massima che si chiede di poter recuperare è di 3 tonn.

Falerone, lì 23 agosto 2010

Il tecnico