

# Valutazione d'Impatto Ambientale (V.I.A.) Autorizzazione Integrata Ambientale (A.I.A.)

D.Lgs. 152/2006 – art. 23 e s.m.i.

L.R. 3/2012 – art. 12

D.Lgs. 152/2006 – art. 29 ter e s.m.i.

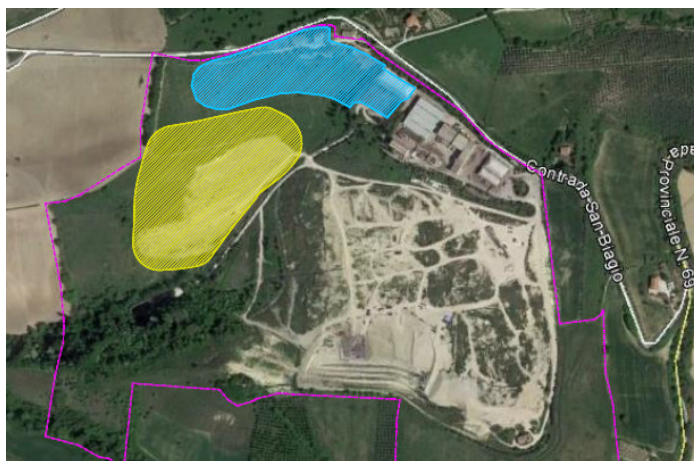


**Fermo Ambiente Servizi Impianti Tecnologici Energia S.r.l.  
Unipersonale**

Sede legale: Via Mazzini n. 4 – 63900 Fermo (FM)

Sede operativa: C.da S. Biagio – 63900 Fermo (FM)

Tel. 0734/622095 – Fax 0734/622095 – email info@asiteonline.it – pec info@pec.asiteonline.it



**Impianto di trattamento anaerobico della F.O.R.S.U. per la produzione di  
Biometano.**

**Realizzazione di una discarica per rifiuti urbani e speciali non pericolosi presso  
l'area "ex Camacci".**

Gruppo di lavoro	
	Dott.ssa Pamela Marconi
	Ing. Mauro Bracciani Ing. Francesco Iacomozzi
	Ing. Fabio Conti
	Ing. Marco Sciarra Ing. Sergio Ciampolillo
	Geol. Alessandro Mascitti
	Geol. Massimo Basili Geol. Fabio del Moro
	Ing. Chiara Monaldi
	Dott. Maurizio Di Marino Dott. Matteo Petrelli
	Ing. Giovanni Amadio
	Dott. Marco Cardinali
	Ing. Franco Trebbiani
	Geom. Giulio De Carolis
	Ing. Sergio Moretti
Coordinamento	
	Dott. Matteo Petrelli

Elaborato

**Scheda D - Materie prime ed ausiliarie**

Codice

**II\_AIA\_BAT\_04**

Data

**Settembre 2019**

Autore



Via Dell' Industria 279-62014 Corridonia  
(MC) Cell. 3299770102

Email [fabioconti@email.it](mailto:fabioconti@email.it)

Pec: [fabio.conti@ingpec.eu](mailto:fabio.conti@ingpec.eu)

**SCHEDA D****MATERIE PRIME ED INTERMEDI**

Materie prime utilizzate (anno di rif. 2018)

**Tab. D.1**

Tipo di materia prima	Quantità annua t/anno <input type="checkbox"/> m³/anno <input type="checkbox"/>	Produttore e scheda tecnica di riferimento	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
			numero CAS	altri riferimenti		
H2SO4	984,6 t/anno		7664-93-9		liquido	serbatoio
NaOH	39,95 t/anno		1310-73-2		liquido	cisternette
NaOH scaglie	3,2 t/anno		1310-73-2		solido	sacchi
Antischiuma siliconico 16 D	38,0 t/anno		-		liquido	cisternette
NaClO	0,97 t/anno		7681-52-9		liquido	taniche
Acido peracetico	2,4 t/anno		79-21-0		liquido	taniche
H3PO4	4,15 t/anno		7664-38-2		liquido	taniche
Flocculante anionico in polvere	0,42 t/anno		9003-05-8		solido	sacchi
Metano	5.744 m³/anno		74-82-8		gassoso	
Gasolio per trazione	189,5 m³/anno		n.a.		liquido	serbatoio
Olio idraulico	0,51 m³/anno		n.a.		liquido	fusti
Olio motore	0,41 m³/anno		n.a.		liquido	fusti

Logistica di approvvigionamento delle materie prime e di spedizione dei prodotti finiti

**Tab. D.1B**

Tipo di materia prima	Mezzo di trasporto	Frequenza dei movimenti	Tipo di prodotto finito	Mezzo di trasporto	Frequenza dei movimenti
H2SO4	Autocarro	Bisettimanale	n.a.	-	-
NaOH	Autocarro	Bimensile			
NaOH scaglie	Autocarro	Semestrale			
Antischiuma siliconico 16 D	Autocarro	Semestrale			
NaClO	Autocarro	Mensile			
Acido peracetico	Autocarro	Semestrale			
H3PO4	Autocarro	Semestrale			
Flocculante anionico in polvere	Autocarro	Semestrale			
Metano	(da rete)	-			
Gasolio per trazione	Autocarro	Settimanale			
Olio idraulico	Autocarro	Semestrale			
Olio motore	Autocarro	Semestrale			

**Nota:** I consumi riportati nella Tab. D.1 sono complessivamente riferiti all'intero Centro Integrato di Gestione dei Rifiuti, in quanto risulta di difficile derivazione il quantitativo di materie prime impiegate in ogni singolo impianto. Fanno eccezione i reagenti chimici, usati esclusivamente nell'impianto di trattamento del percolato.

Tab. D.2

Tipo di intermedio	Attività dove viene prodotto	Quantità annua t/anno <input type="checkbox"/> m <sup>3</sup> /anno <input type="checkbox"/>	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
			numero CAS	altri riferimenti		

Nota: **NON VENGONO GENERATI PRODOTTI INTERMEDI**

Se sono presenti più attività, oltre alle tabelle D.1 e D.2, compilare una tabella per ogni singola attività identificandole D.1.1, D.1.2, D.1.3, ..... D.1.n e D.2.1, D.2.2, D.2.3, ..... D.2.n.

Materie prime utilizzate per ogni singola attività

Tab. D.1.1

Identificazione dell'attività produttiva:(dati di progetto per il depuratore del digestato liquido)

Tipo di materia prima	Quantità annua t/anno <input type="checkbox"/> m <sup>3</sup> /anno <input type="checkbox"/>	Produttore e scheda tecnica di riferimento	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
			numero CAS	altri riferimenti		
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	140-150 t/anno		7664-93-9		liquido	serbatoio
NaOH	12-15 t/anno		1310-73-2		liquido	cisternette
Antischiuma	80-50 t/anno		-		liquido	cisternette
Antincrostante	2 – 5 t/anno			Da identificare		
HCl	1.100 – 1.500 t/anno		7647-01-0		liquido	taniche
HNO <sub>3</sub>	8 – 9 t/anno		7697-37-2		liquido	taniche
Metano	380.000 mc/anno		74-82-8	Caldaia depuratore	gassoso	

Tab. D.1.2

Identificazione dell'attività produttiva:(dati di progetto per il digestore)

Tipo di materia prima	Quantità annua t/anno <input type="checkbox"/> m <sup>3</sup> /anno <input type="checkbox"/>	Produttore e scheda tecnica di riferimento	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
			numero CAS	altri riferimenti		
Oli e lubrificanti	0,1 t/anno		n.a.		liquido	fusti
Polielettrolita	35 t/anno		9003-05-8		solido	sacchi
Metano	150.000 mc/anno		74-82-8	Caldaia digestore	gassoso	

Approvvigionamento idrico per l'impianto esistente (rif. anno 2018)

**Tab. D.3**

Fonte	Volume acqua totale annuo			Consumo giornaliero			Consumo nei periodi di punta			Giorni di punta	Mesi di punta
	acque industriali		usi domestici  m³	acque industriali		usi domestici  m³	acque industriali		usi domestici  m³		
	processo m³	raffreddamento m³		processo m³	raffredd. m³		processo m³	raffredd. m³			
Acquedotto Per CIGRU esistente	13.206		1.000	36,7		2,7	n.a. (*)		n.a. (*)		
Acquedotto Per impianto digestione	16.600		500	Una tantum 16.000		1,35	Una tantum primi mesi dell'avvio				Mesi di avvio (3)
corso d'acqua											
acqua lacustre											
pozzo											

Note: n.a. – non applicabile (i consumi di acqua non subiscono oscillazioni apprezzabili nel corso dell'anno)